

Автономная некоммерческая организация "Центр сертификации, обучения и консалтинга "Электронсертифика"

«УТВЕРЖДАЮ»

Директор АНО «Электронсертифика»

О.Ю. Булгаков

_____ апреля 2020 г.

ПРОГРАММА СЕМИНАРА

Тема семинара: «Мониторинг и оценка качества ЭКБ на этапе серийного производства. Обеспечение антистатической защиты»

Дата проведения семинара: 28-29 апреля 2020 года.

Время проведения семинара: 10.00 – 15.45

Форма проведения: дистанционная

Тема занятий	Форма занятия	Время занятий	Руководитель занятия
Первый день (28.04. 2020)			
Тема 1. Роль и место сертификации в системе контроля и обеспечения качества ЭКБ.	Лекция	10.00-10.45	Подъяпольский С.Б., к. т. н.
Тема 2. Особенности разработки и производства, определяющие процедуры формирования требований нормативной базы нового поколения («Климат-8»).	Лекция	11.00-11.45	Подъяпольский С.Б., к. т. н.
Тема 3. Мониторинг качества выпускаемой продукции.	Лекция	12.00-12.45	Крюков В.Н., ведущий специалист
Перерыв на обед		12.45-14.00	
Тема 4. Форма КУАК и правила ее заполнения.	Лекция	14.00-14.45	Ирихова Н.П, начальник сектора
Тема 4. Форма КУАК и правила ее заполнения (продолжение).	Лекция	15.00-15.45	Ирихова Н.П, начальник сектора
Второй день (29.04.2020)			
Тема 5. Задачи и функции Центра анализа отказов. Формы и методы работы Центра анализа отказов с предприятиями отрасли.	Лекция	10.00-10.45	Невский А.А., начальник Центра анализа отказов
Тема 6. Организация работы по антистатической защите при производстве и	Лекция	11.00-11.45	Кривов А.С., д.т.н., профессор

Тема занятий	Форма занятия	Время занятий	Руководитель занятия
применении изделий ЭКБ.			
Тема 7. Оценка эффективности работы СМК по антистатической защите на этапе серийного производства.	Лекция	12.00-12.45	Кривов А.С., д.т.н., профессор
Перерыв на обед		12.45-14.00	
Тема 8. Метрологический надзор и мониторинг измерения.	Лекция	14.00-14.45	Быканов В.В., к.т.н., доцент
Тема 8. Метрологический надзор и мониторинг измерения (продолжение).	Лекция	15.00-15.45	Быканов В.В., к.т.н., доцент

Начальник отдела подготовки специалистов СМК ...

.Д. А. Руденко